

SYSTÈME DE PEINTURE POUDRE HOMOLOGUÉ QUALISTEELCOAT

EP-ST2-21

BICOUCHE SUR ACIER
AVEC PRÉPARATION MÉCANIQUE



Corrosivité	C2	C3	C4	C5
Tenue BS	240h	480h	720h	1440h

Process

- Sablage : Grenaille Inox SA 2.5
- Application d'un Primaire EPOXY
- Finition en laquage poudre polyester

Exigences

Les pièces étant destinées à être peintes, seront conçues en adéquation avec les préconisations de la norme NF EN ISO 12944-3.

Gamme

S + E + L

LE CCTP QUALISTEELCOAT

- L'ouvrage en acier bénéficiera d'un traitement de surface adapté à un environnement corrosif de Type C4 selon les normes NF EN ISO 12944-2 et NF EN ISO 9223.
- Le traitement de surface sera un thermolaquage bicouche, d'une épaisseur totale de 140 µm minimum, comprenant un primaire Epoxy et une finition en polyester de qualité architecturale ou haute durabilité, sur acier traité mécaniquement (SA 2.5) selon la norme ISO 8501-1.
- Application de la couche de finition, polymérisée selon prescription du fabricant. L'ensemble du système peinture fera l'objet d'un plan d'assurance et devra être contrôlable à posteriori, conforme aux prescriptions du label Qualisteelcoat.
- L'entreprise devra fournir son certificat d'assurance « 10 ans Bonne Tenue & Anticorrosion » conforme aux système désigné et définir le seuil de vétusté.

